

检验检测专业练习题

一、单选题

- 1、土地管理的行业标准代号是：
A TB B TD C SJ D WH
- 2、导热率、热容量、电压、电流、电容、电感的检验适宜彩以下哪种方法？
A 化学检验法 B 物理检验法 C 仪器检验法 D 生物检验法
- 3、食品法典委员会的代号是
A CAC B ISO C WHO D IEC
- 4、稀土的行业标准代号是：
A XB B YB C TB D TY
- 5、从包含 N 个产品的一批产品中随机从选取 N 个产品，通过检查这 N 个产品，若不合格数不大于预先给定的数 C 则接收这批产品，若不合格的数大于预先给定的数 C 则拒收这批产品。 N, C 就称为 _____，记为 (N, C)
A 计量型抽样方案 B 计数型抽样方案
C 调整型抽样方案 D 标准型抽样方案
- 6、从甲地到乙地必须经过硬条桥。若其中两条桥正常通行的概率为 0.90，另两条桥正常工作的概率为 0.95，则从甲地到乙地无法正常通行的概率为：
A 0.139 B 0.269 C 0.731 D 0.861
- 7、图为真值相同而精密度不同的三种测定的正态分布图。其中测量精密度最差的是曲线 _____，测量精度最好的是曲线 _____。该图说明：0 值越大，测量值落在 U 附近的概率越 _____，意味着测量时的 _____，测量值的分布就越 _____，正态分布左布曲线也就越 _____。反之，0 值越小，曲线越尖锐，测量值的分散度越 _____。
A 小，精密度越差，平坦，小 B a,小，精密度越差，平坦，大
C 大，精密度越差，平坦，大 D a, 小，精密度越差，平坦，小
- 8、一批产品的不合格品率 0.2，现从这批产品中随机抽取 5 个，记 X 为这 5 个产品中的不合格品数，则这 5 个产品中没有一个合格品的概率为
A B C D
- 9、在改变了的测量条件下，同一被测量的测量结果之间的一致性，即为测量结果的？
A 重复性 B 稳定性 C 复现性 D 多现性
- 10、批中包含的单位产品的数量称为 _____ 用符号 _____ 表示
A 批量 N B 样本量 N C 批量 N D 总量 o
- 11、_____ 是设计抽样方案，确定份样数的基础。
A 待检批散料的品质波动 B 待检批散料特性值的平均值
C 待检批散料特性值的偏差 D 待检批散料特性值的变异性
- 12、在食品卫生检验中，_____ 非常重要，食品标准中所规定的有关细菌检验的项目和指标都有实际意义。
A 色谱分析法 B 微生物学检验方法 C 组织分析方法
D 生物急性毒性试样法
- 13、一个随机变量的取值为 _____，则称此随机变量为离散型随机变量。
A 仅取数轴上有限个点或可列个点 B 取数轴上无限可列个点

- C 取数轴上的任意点 D 取数轴上某一区间上的点
- 14、将 3.2533 修约到百分之一的 0.2 单位所得数值应为 _____
- A 3.253 B 3.254 C 3.2 D 3.20
- 15、称量准确值为 2.5kg 的甲物和 25kg 的乙物的质量, 所得的实际值分别 2.55kg 和 25.05kg, 其误差均为 0.05kg。那么有结论 _____。
- A 甲物比乙物称得更准确 B 乙物比甲物称得准确
- C 甲物、乙物称得同样准确 D 无法比较两者的准确度
- 16、样本值 $\times 1, \times 2, \times 3, \dots, \times n$, 每个值增加工倍, 则方差是原来的_____ 倍。
- A 9 B 16 C 25 D 36
- 17、根据事先确定的抽样方案, 从被检批量产品中随机抽取部分单位产品组成样本, 根据对这部分样本的检验结果判断批量产品的整体质量, 这种方法是:
- A 计量检验 B 全数检验 C 抽样检验 D 计量检验 E 挑选检验
- 18、设离散型随机变量 X 的分布列为下表, 则 $P(1 < X \leq 3)$ 为 _____。
- A 0.5 B 0.3 C 0.4 D 0.15
- 19、 X 为 $[a, b]$ 上的连续分布, 若已知 $c-a=d-c=b-d, a < c < d < b$, 则下列说法正确的是_____
- A $P(c < x \leq b) = 2P(d \leq x < b)$ B $P(c < x \leq b) = 2P(a < x \leq c)$ C $p(x=a) = p(x=d)$
- D $p(c < x < d) = 1/3$
- 20、当进行正常检查时, 若在不多于 5 批中有 _____ 批经初次检查 (不包括再次提交检验批) 不通过, 则从下一批检查转到加严检查。
- A 1 B 2 C 3 D 4
- 21、用千分尺测量某零件长度, 经 16 次的重复测量后计算得到样本标准差 $S=0.10\text{mm}$ 。测该测量中的标准不确定度 u_A 的值为 _____。
- A 0.079 B 0.10 C 0.0025 D 0.025
- 22、AQL 称为 _____
- A 可接收质量水平 B 中位质量水平 C 合格质量水平 D 过程质量水平
- 23、设离散型随机变量 X 的分布列为下表, 则 $E(X)$ 为 _____。
- A 1.0 B 2.7 C 2.8 D 3.0
- 24、_____ 是为了实施抽样检验或试验并能获得观测值的基本单位。
- A 批量产品 B 产品 C 单位产品 D 单件产品
- 25、_____ 仅仅把产品分为合格品或不合格品, 手续比较简便, 检验费用比较节省, 这一点在产品具有多种质量特性时更为显著。
- A 计量检验 B 全数检验 C 抽样检验 D 计数检验
- 26、总体标准偏差 σ 的大小说明 _____
- A 数据的分散程度 B 数据与平均值的偏离程度 C 数据的大小 D 工序能力的大小
- 27、黑色金属的行业标准代号是 _____
- A YZ B YY C XB D YS
- 28、散料抽样检验本质上是平均值的 _____
- A 计量抽样检验 B 计数抽样检验 C 标准型抽样检验 D 调整型抽样检验
- 29、假设又某种成品零件分别装在 20 个零件箱中, 每箱装 50 个, 总共是 1000 个。如果想从中取 100 个零件作为样本进行测试研究, 对所有 20 箱零件, 每箱都随机抽出 5 个零件, 共 100 件组成样本, 这种方法是何种抽样方法?
- A 简单随机抽样法 B 系统随机抽样法 C 分层抽样法 D 整群抽样法 E 阶段随机

抽样法

30、化学定性分析的任务是 _____

A 鉴定商品样品中所含物质的成分

B 产品不仅在正常使用条件下安全可靠,而且要求在各种错误操作和非正常运行状态下不出危险。

C 确定商品的等级、品位、优劣和真伪

31、企业检验部门的仪器设备应有专人管理,在用仪器设备的完好率应达 _____。主要仪器、设备应建立技术档案,大型精密仪器设备必须由专人循章操作,并认真做好使用记录。

A 90% B 100% C 95% D 99.9%

32、假设有某种成品零件分别装在 20 个零件箱中,每箱各装 50 个,总共是 1000 个。如果想从中取 100 个零件作为样本进行测试研究,将 20 箱零件倒在一起,混合均匀,并将零件从 1 到 1000 一一编号,然后用查随机数值表或抽签的方法从中抽出编号,然后用查随机数值表或抽签的方法从中抽出编号毫无规律的 100 个零件组成样本。这种方法是何种抽样方法?

A 简单随机抽样法 B 系统随机抽样法 C 分层抽样法 D 整群抽样法

E 阶段随机抽样法

33、文化的行业标准代号是 _____

A WH B WJ C WS D JR

34、以下事件可用二项分布来描述的是 _____

A 对批量为 25 的产品进行检验,发现的不合格品在 5 个以下

B 奥运会射击比赛中,选手击中靶的环数

C 某铸造厂产品上出现的砂眼数

D 检验某种产品是否合格

35、电能、音频电平、电功率、电功率因素的检验适宜采用以下哪种方法?

A 生物检验法 B 化学检验法 C 化学检验法

36、测量仪器的标称范围上限值和下限值之差的绝对值称为?

A 测量范围 B 标称范围 C 量程 D 计量规程

37、随机变量的标准差 u _____

A 总是一个正数 B 总是一个整数 C 恒等于 1

38、根据误差公理,抽样过程中必然存在误差,抽样检验的误差分为 ___ 误差和 ___ 误差

A 随机、系统 B 抽样、检验 C 相对、绝对 D 必然、过失

39、卫生的行业标准代号是 _____

A WH B WJ C WM D WS

40、在选择测量仪器的量大允许误差时,通常为所测量对象所要求误差的?

A $1/3 \sim 1/2$ B $1/2 \sim 1$ C $1/5 \sim 1/3$ D $1/10 \sim 1/5$

41、设 $X \sim N(9, 9)$, $Y \sim N(5, 0.25)$, 则有 _____ 成立

A $P(6 < X \leq 15) > P(4.5 < Y \leq 6)$ B $P(6 < X \leq 15) < P(4.5 < Y \leq 6)$

C $P(6 < X \leq 15) = P(4.5 < Y \leq 6)$ D $P(6 < X \leq 15) > 2P(4.5 < Y \leq 6)$

41、一根标称值为 100mm 的钢棒的校准量值为 100.2mm, 其示值误差为?

A 0.2 B 0.2% C 0.2mm D -0.2mm

42、用一台万用表测量电阻器的电阻,使用的是 $\times 100$ 档,若万用表的刻度盘显示的数据范围为 $0 \sim 10.0\Omega$, 则该档下的标称范围为 _____

A 0~10.0 Ω

B 0~100 Ω

C 0~1K Ω

D 0~10K Ω

43、观察微生物的生长于繁殖，营养细胞和生殖细胞形态、颜色和大小；颜色和大小；有无芽孢颜色、菌苔大小，颜色和组型，这种方法是

A 直接涂片法

B 染色观察法

C 培养法

D 纯种分析法

E 形态观察法

F 显微镜观察法

44、利用拉伸试验方法测量材料的屈服极限、强度极限、弹性极限、断裂、伸长率、截面收缩率，属于_____

A 化学检验法

B 生物检验法

C 物理检验法

D 仪器分析法

45、体育的行业标准代号是：_____

A TY

B TB

C SY

D SB

46、在某次高考中，江苏省有 10 万名考生，为了估计他们的数学成绩，从中逐个抽取 2000 名学生的数学成绩作为样本进行统计分析，请回答以下问题。假定考生小陈参加了这次考试，那么他被抽中的概率是多少？

A1/50

B1/40

C1/30

D1/60

47、福利彩票的中奖号码是由 1 到 36 个号码中，选出 7 个号码，来按规则确定中奖情况，在这种从 36 个选 7 个号的抽样方法是何种抽样方法？

A 简单随机抽样

B 系统随机抽样

C 分层抽样

D 整群抽样

E 阶段随机抽样

48、质谱法属于 _____

A 感官检验法

B 物理检验法

C 化学检验法

D 仪器分析法

49、各份样的质量应在体上相等，其质量变异系数 CV 值一般应小于 _____

A10%

B15%

C20%

D25%

50、兵工民品的行业标准代号是：

A WJ

B YB

C WM

D WH

51、物质管理的行业标准代号是：

A SN

B SY

C WB

D WH

52、外经贸的行业标准代号是：

A WH

B WJ

C WM

D WH

53、石油化工的行业标准代号是：

A SJ

B SH

C SB

D SN

54、要采用分层抽样方法从 100 道选择题，50 道判断题，50 道填空题，20 道解答题中选取 22 道题组成一分试卷，则从中选出填空题的道数是多小道？

A10

B5

C2

D20

55、测量仪器保持其计量特性随时间恒定的能力称为？

A 漂移

B 稳定性

C 灵敏度

D 偏移

56、_____ 是首先从交货批中选出第一级抽样单元，然后从选出的第一级单元中抽取份样，对用于有明显分装的散料。

A 整群随机抽样

B 分层随机抽样

C 系统随机抽样

D 二级随机抽样

57、某纺织厂生产布匹，平均每匹有 5 个疵点，从中任取一匹布，这匹布的疵点数服从：

- A 二项分布 B 泊松分布 C 几何分布 D 正态分布
- 58、当总体中个体数较少时，常用的抽样方法是何种抽样方法？
A 随机抽样 B 分层抽样 C 以上两种均可 D 以上两种均不行
- 60、下图展示的是_____特性值的变异性，总体物料中任何一部分的质量特性平均值与相邻部分的质量特性平均值无关。
A 随机不均匀物料 B 定向非随机不均匀物料
C 周期性非随机不均匀物料 D 混合非随机不均匀物料。
- 61、显示装置能有效辨别的最小示值差，称为？
A 灵敏度 B 分辨力 C 示值误差 D 读数误差
- 62、把混杂的微生物分离开来，得到只由一种微生物的一个单细胞繁殖起来的菌落，并观察其特征，再鉴定其属于哪一种微生物，这种方法是：
A 直接涂片法 B 染色观察法 C 培养法 D 纯种分析法
- 63、_____是决定抽样精密度大小的主要因素。
A 份样量 B 份样量和份样数 C 份样 D 份样数
- 64、细小零件等产品，可搅拌、混合均匀后，任意抽取 n 个产品作为样本，这种方法是哪种抽样方法？
A 简单随机抽样法 B 系统随机抽样法 C 分层抽样法 D 整群抽样法
E 阶段随机抽样
- 65、由于测量误差的存在，对被测量值不能肯定的程度，称为_____。因随机误差不可能完全消除，所以测量结果总是存在_____。
A 确定度，随机确定度 B 不确定度，随机不确定度
C 波动性，随机波动性 D 准确度，随机准确度
- 66、对于模拟式显示装置，通常其分辨力是？
A 标尺的分度值的 1/2 B 标尺分度值 C 标尺的分度值的 1/10
D 标尺的分度值的 2 数倍
- 67、为了保证分层抽样时，每个个体等可能地被抽取，必须要求符合什么要求？
A 不同的层以不同的抽样比例抽样 B 每层等可能抽样
C 每层等可能地抽取样本，满足下式 D 每层等可能地抽取样本，满足下式
- 68、桌子上有 10 个杯子，其中有 2 个次品，现从中随机抽取 3 件，则其中至少有一个次品的概率为：
A 0.47 B 0.53 C 0.93 D 0.67
- 69、分析方法的_____是指在测量条件有小的变动时，测定结果不受影响的承受程度。
A 准确度 B 耐用性 C 精密度 D 灵敏度
- 70、多个相互独立随机变量的_____将服从或近似服从正态分布
A 方差 B 标准差 C 平均值 D 置信区间

二、多选题

- 1、商品的物理显微分析是借助光学显微镜或电子显微镜，根据有关标准和规程来检测商品，观察分析其_____、_____、_____及其产生原因的一种试验方法。
A 组织结构 B 晶粒大小 C 杂质分布 D 缺陷情况
- 2、报检随附单证通常包括：

- A 装箱单 B 重量证书 C 品质证书 D 厂检报告
- 3、以下属于物生检验法有的
- A 色谱分析法 B 微生物学检验方法
C 组织分析方法 D 生物急性毒性试样法
- 4、在 GB/T2828.1 中的二次抽样的方案，主要特点有？
- A 二次抽样方案比对应的一次抽样方案严格
B 二次抽样方案中实际抽取的样本量是不固定
C 批质量越差，平均样本量（在达到极大值之后）越少
D 二次抽样方案的平均样本量比对应的一次方案要小
- 5、系统误差一般由以下几个方面产生：
- A 仪器误差 B 方法误差 C 试剂误差 D 操作误差
- 6、某样高一年级有 23 名足球运动员，要从中抽出厂价名抽本学习负担情况；某校高二年级有 260 名学生，学校打算从中抽取消 0 名进行心理测验。完成上述从项工作，应分虽采用何种抽样方法？
- A 简单随机抽样法 B 系统随机抽样法 C 分层抽样法
D 整群抽样法 E 阶段随机抽样法
- 7、所谓“一致条件”是指
- A 同一生产过程 B 相同的生产条件
C 相近的生产时间 D 相同的生产厂家
- 8、对于粘稠液体状的商品，这是在常温下有流动性但又不易流动的液体商品，其流动性能达到使它从容器中完全流出的程度。例如 _____ 等粘稠商品以及由一种或多种固相物质与少量液相组成的厚浆状商品。
- A 树脂 B 密封胶 C 胶泥
- 9、全数检验适用于 _____ 且 _____ 商品的检验。
- A 非破坏性 B 质量不稳定 C 批量少 D 质量特性少
- 10、分析检测的原始记录、台帐和报表的管理制度，计算数据的复核、处理制度，报出的检验报告的 _____ 制度等。
- A 处理 B 填写 C 审核 D 报出
- 11、某项分析结果的精密度很好，准确度很差，可能是下列哪些原因造成的？
- A 称量记录有差错 B 砝码未校正 C 试剂不纯
D 所有计时器具未校正 E 操作中样品有损失
- 12、按国家标准规定，取样铲的开口宽度不得低于所取物料最大粒度的 _____ 倍。
- A1.5 B2 C2.5 D3
- 13、计数抽样方案在抽样方案的判断规则中，只利用计数检验的结果，即 _____ 或 _____
- A 不合格品的个数 B 不合格数 C 样本均值 D 样本标准差
- 14、选择检验水平应考虑的因素有？
- A 产品的精密程度与价格
B、构造简单、价格低廉的产品检验水平应低些，检验费用高的产品应选择低检验水平
C 破坏性检验选低水平或特殊检验水平
D 生产的稳定性差或新产品应选高检验水平 E 批与批之间的质量差异性大必须选高水平，批内质量波动幅度小，可采用低水平
- 15、质量检验是对产品质量的一种 _____ 的活动。

- A 评定 B 比较 C 判断 D 测定 E 检测
- 16、造成产品质量波动的原因主要来自哪些方面？
A 人员 B 机器 C 原材料 D 法规 E 环境
- 17、以下选项属于非直接接触法的有 _____ ；属于直接接触法的有 _____
A 用电压表测电压 B 用功率表测功率
C 用投影测量渐开线齿形误差 D 利用超声波进行无损探伤
- 18、对于多相液体商品，这是含有可分离液相或固相的液体商品，例如 _____ 等以及一种或两种液相与一种或多种固相所组成的流体商品。
A 乳液 B 悬浮液 C 浆状液
- 19、下列对检验水平 **IL** 的叙述正确的是？
A 产品的复杂程度低，价格低廉的产品，可以多抽些，故可选检验水平高些
B 破坏性检验选低检验水平
C 各批之间质量差异大可彩低水平
D 检验水平的变化对 **B** 卢的影响远比对 **a** 的影响要大 E 批内质量变动小可彩低水平。
- 20、抽批方法是指臬的方法？
A 从批中取得样本 B 从批中取得样品 C 从批量中取得样本量 D 抽样检验所使用的样本量和有关批接收准则的组合
- 21、对交检批的处理说法正确的有？
A 对判为接收的批，使用方应整批接收，但使用方有权不接收样本中发现的任何不合格品，生产方必须对这些不合格品加以修理或用合格品替换。
B 对不接收据产品批不可以降级，报废（以合格品代替不合格品）处理
C 负责部门应明确规定对不接收批的再检验是采用正常检验还是加严检验。
D 负责部门明确规定再检验是针对所有不合格项还是针对最初造成的不合格类别
E 再检验应针对产品的所有不合格类型进行
- 22、对批量产品中的单位产品逐个进行检验，然后将单位产品检验结果于标准进行比较，判断该批产品合格与否，称为 _____ 或 _____ 或 _____ 。
A 计量检验 B 全数检验 C 抽样检验
D 计数检验 E 挑选检验 F 百分之百检验
- 23、序贯抽样检验的抽样形式有？
A 计数型 B 计量型 C 寿命型
D 以上三种全部正确 E 以上三种不完全正确
- 24、某元件的 5 个质量特性分类是：特性 1 为 A 类不合格；特性 2, 3 为 B 类不合格；特性 4, 5 为 C 类不合格。今从某产品批中抽取 45 个单位产品进行检验，结果是：1 个产品的特性 1 不合格；2 个产品的特性 1, 2 不合格；3 个产品的特性 3, 4 不合格；10 个产品的特性 4, 5 不合格。因此，该批产品中总共有？
A 1 个 A 类不合格品，5 个 B 类不合格品，10 个 C 类不合格品；
B 3 个 A 类不合格品，5 个 B 类不合格品，23 个 C 类不合格品；
C 3 个 A 类不合格品，3 个 B 类不合格品，10 个 C 类不合格品；
D 1 个 A 类不合格品，5 个 B 类不合格品，20 个 C 类不合格品；
E 3 个 A 类不合格品，3 个 B 类不合格品，10 个 C 类不合格品；
- 25、质量特性值可分为 _____ 和 _____ 两种。
A 连续值 B 离散值 C 计数值 D 计量值

- 26、以下是单位产品的有：
A、一个螺丝钉 B 一双鞋 C 汽油 D 一批水泥
- 27、显著性检验最常用的有 _____ 法和 _____ 法。
A 检验 B F 检验 C Q 检验 D 4 d 检验
- 28、_____ 的检验，常采计量检验方案
A 具有破坏性的产品 B 成批产品 C 质量不易过关的产品
D 本身很昂贵的产品 E 运输费用很高产品 F 检验费用很高的产品
- 29、GB/T 13262 属于
A 调整型抽样方案 B 标准抽样方案（属于非调整型抽样方案）
C 计数抽样方案 D 计量抽样方案
- 30、在 GB/T2828.1 中，当在正常、加严和放宽检验之间进行转移，已规定的检验水平应？
A 随严格度不同而变 B 保持不变 C 指“正常”的检验水平 C 重新调整
- 31、合格质量水平 AQL 是
A 批质量指标 B 过程平均质量指标 C 总体质量指标
- 32、以下选项属于非直接接触法的有 _____ ；属于直接接触法有 _____ 。
A 用激光扫描法测量长度 B 利用热辐射法测量温度
C 用卡尺测量长度 D 用量角器测量角度
- 33、系统抽样误差是在抽样过程中由固定因素所引起的误差，包括： _____
A 抽样方案不完善 B 抽样设备有问题
C 抽样人员违反抽烟技术规程 D 环境影响
- 34、计量抽样方案在抽样方案的判断规则中，只利用计量检验的结果，即 _____ 或 _____
A 不合格品的个数 B 不合格数 C 样本均值 D 样本标准差
- 35、“双侧检验”是指一组数据的方差可能 _____ 、 _____ 或 _____ 另一组数据的方差。
A 大于 B 等于 C 小于
- 36、单位产品满足的 _____ 程度，称为单位产品质量。
A 经济需求 B 技术条件 C 社会需求 D 工作水平
- 37、我国国家法定计量单位是由 _____ 组成。
A 国际单位制的基本单位
B 国际单位制的辅助单位
C 国际单位制中具有专门名称的导出单位
D 国家选定的非国际单位制单位
E 邮以上单位构成的组合形式的单位
F 由词头和以上单位构成的十进倍数和分数单位
- 38、在 GB/T 2828.1 中，规定抽样检验的严格度有？
A 正常检验 B 放宽检验 C 加严检验 D 暂停检验
- 39、当使用方在采购产品时，对交检验提出的质量要求为 $P1=1\%$ ，则有？
A 当交检批质量水平 $p \leq p_t$ ，接收该批产品
B 当交检批质量水平 $p > p_t$ ，拒收该批产品
C 当交检批质量水平 $P \leq A$ ，接收该批产品
D 当交检批质量水平 $P \geq R$ ，拒收该批产品
E 当样本中的 $D \geq A$ ，接收该批产品
- 40、分析方法的准确度可通过 _____ 四种方法论证

- A 与另一种不同方法比较，与其它实验室比较，用标准物质验证，用加标回收率评估
B 与其它实验室比较
C 用标准物质验证
D 用加标回收率评估
- 41、以下产品的检验，可采用计数方法的有：
A 钢丝绳的抗位强度 B 显象管的寿命 C 玻璃杯上的气泡数 D 棉纱的强力
- 42、单位产品的质量特性不符合规范要求称为 _____，为顺口，常称为_____。质量特性不满足预定使用要求称为_____。一个或多个质量特性不合格的单位产品称为 _____。
A 不合格 B 缺陷 C 不合格项 D 缺点 E 不合格品
- 43、进行放宽检验时，如果出出? 情况时，必须转回正常检验
A 有 1 批检验不接收 B 生产不稳定或延迟
C 负责部门为有必要恢复正常检验 D 当前的转移得分至少是 30 分
E 生产稳定
- 44、以下选项属于商品的力学性能检测的有：
A 得用拉伸试验方法测定材料的强度极限
B 利用压缩试验方法测定材料的压缩强度
C 利用疲劳试验方法测定材料的应力
D 利用冲击试验方法检测商品的内部缺陷
E 利用压法、弹跳法、刻线法测定材料的硬度及其塑形成的能力
- 45、在 GB/T2828.1 中，检验水平的设计思想有？
A 批量增大，样本量一般也随之减少
B 大批量中样本量所占比批量中样本量所占比例要小
C 批量增大，样本量一般也随之增大
D 按批量的某个百分比规定样本量
- 46、对检验水平判别能力的高低说法恰当的是？
A 检验水平 I 比检验水平 II 判别能力低
B 检验水平 I 比检验水平 II 判别能力高
C 检验水平 III 比检验水平 II 判别能力高
D 检验水平 III 比检验水平 II 判别能力低
E 以上说法都不正确
- 47、在 GB/T2828.1 中，下述叙述正确的是。
A 一次抽样，二次抽检和五次抽检的判别能力基本相同
B 五次抽样的平均样本量最小
C 一次抽样的平均样本量为固定值
D 五次抽样管理复杂
E 五次抽样的方案比一次抽样严格
- 48、机械抽样的切割器开口宽度应大于最大粒度 _____倍，能截取该宽度的整个横断面的物料。
A 2 B 3 C 4 D 2.5
- 48、国家标准、行业标准从性质上可分为 _____ 和 _____ 两种。企业标准一经发布在本企业范围内即为 _____ 标准。
A 强制性 B 推荐性 C 行业 D 企业

49、取一定量的样品置于载玻璃的一定面积上，经过涂抹、干燥、镜检，观察微生物的形态，这种方法是：

- A 直接涂片法 B 染色观察法 C 培养法
D 纯种分析法 E 形态观察法 F 显微镜观察法

50、原始记录的三性是指 _____ 和 _____

- A 真实 B 正确 C 原始 D 科学

三、判断题

- 1、对于大块状，用钻、锯、凿、刀在要求的部位、方向处理，收集其屑末为样品；或者将其破开两半，按上法抽取样品；或者用锯、刀、凿、锤等从其上取下要求形状、重量的样品；
- 2、判断对错：误差可以被降低为零
- 3、对于多相液体商品呈现悬浮状态，或者声速沉降形成沉淀层，属于异常情况。
- 4、从平均样本大小看，一般有：五次抽样方案、二次抽样方案、一次抽样方案
- 5、随着科学水平的提高和人们的经验、技巧、专门知识的在富，误差可以被控制得越来越小，直为零。
- 6、构成一批的所有单位产品，可以有本质的差别。
- 7、对于稍加热即成为流动态的商品，这是一些在温下为固体，当受热时就易变成流动的液体而不改变其化学性质的商品。如果是进口检验，一般是在交易容器中抽样，这时可用适当的方法把容器加热使之全部熔化后抽取液体样品。
- 7、在满足抽样代表性的前提下，样品数和样品量越多越好。
- 8、“不合格”缺陷是一样的。
- 9、系统抽样误差是由无法控制的偶然因素引起的，它的偏差是不定向的。
- 10、千克的符号是 kg，k 为词头，g 是基本单位
- 11、对于粘稠液体状的商品，这是在常温下有流动性但又不易流动的液体商品，其流动性能达到使它从容器中完全流出的程度。如已灌装完毕，则用抽样管、勺等从容器各个部位抽样，其抽样方法与常温下为流动态液体商品的抽样方法相同。
- 12、对于参考样品，抽样人员在抽样时，发现商品有个别差异，可对这部分商品另抽取“参考样品”供检验时对照，其检验结果可以作为出具证书的依据。
- 13、随机抽样误差可以通过增加重复抽样的次数来缩小这类误差。
- 14、计数检验需要预先假定分布律
- 15、全数检验的可靠性优于抽样检验的可靠性
- 16、判断对错：三种常用的抽样方法中，无论使用哪一种抽样方法，总体中的每个个体被抽到的概率都有相同。
- 17、考虑到检查费用，在使用方同意的前提下，检查水平 IL 越低越好。
- 18、随机抽样误差在是可以避免的
- 19、对于气态商品，要用特制专用并经劳动部门检验合格的钢瓶，通过导管进行抽样。
- 20、对于残损商品，为了分析和确定商品残损的程度和致损原因，在验残过程中，要抽取残损商品的样品进行检测，同时还要抽取完好无损的那部分商品的桐进行检测后借以比较
- 21、国际单位就是我国的法定计量单位。
- 22、判断对错：系统抽样误差是在抽样过程中，由一些无法控制的偶然因素所引起的偏差
- 23、系统抽样误差可以通过增加重复抽样的次数来缩小这类误差